询价前准备清单（车削零件）

询价时资料越完整，供应商越能一次推荐对的机型、配置和节拍。这份清单列出车削零件询价前要准备的 15 项资料，可以直接在网页上看，也可以下载 PDF 填写。

- [ ] **1.** 零件图纸（PDF、DWG 或 STEP），标明公差和表面粗糙度。
- [ ] **2.** 材料牌号与状态，包括是否热处理、硬度要求。
- [ ] **3.** 毛坯形式与尺寸：棒料直径、锻件或铸件。
- [ ] **4.** 零件最大外径、最大长度、单件重量。
- [ ] **5.** 月产量或年产量，以及单批数量。
- [ ] **6.** 目标节拍，或每班要做多少件。
- [ ] **7.** 需要的工序：车、铣、钻孔、攻牙，是否需要副主轴或动力刀具。
- [ ] **8.** 精度要求：公差等级、同心度、圆度、Ra。
- [ ] **9.** 自动化需求：棒料送料机、机械手、在机量测。
- [ ] **10.** 控制系统偏好（FANUC、Mitsubishi、Siemens 等），以及工厂现有机台的品牌，方便操作员互通。
- [ ] **11.** 厂房条件：电压与频率（越南工厂常见为 380V、50Hz，请以实际为准）、占地面积、地面承重、压缩空气和冷却水。
- [ ] **12.** 预算范围与期望交期。
- [ ] **13.** 贸易条件偏好（EXW、FOB、CIF 或 DAP），以及新机或二手。
- [ ] **14.** 安装、培训、保固、备件的要求。

☐ **15.** 联系人与 Zalo。

> **把这份清单填好后，用网站询价单或 Zalo 发给我们，我们为你推荐合适的机型。**
>
> Email: sales@cncvia.com | Zalo: 0393 790 551